



EPS плоскости за фасадна ТОПЛОИЗОЛАЦИЯ

Топлоизолационни плоскости от
експандиран полистирен

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Плоскостите **EPS F90** се използват за направата на топлоизолация, както при изграждането на нови фасади, така и при стари сгради. Еднакво приложими са върху стени и тавани, а също и за „обръщане“ на отвори, като за целта се подбира необходимата дебелина на листовете. **EPS F90** се предлага фабрично нарязан и пакетирани в стекове, с размери на топлоизолационните листове 50 см/100 см, като дебелината може да варира от 1 см – 20 см.

EPS F90 е част от топлоизолационната система TERAZID BIO CLIMA, притежаваща Европейска техническа оценка ETA – 13/0214.

СВОЙСТВА

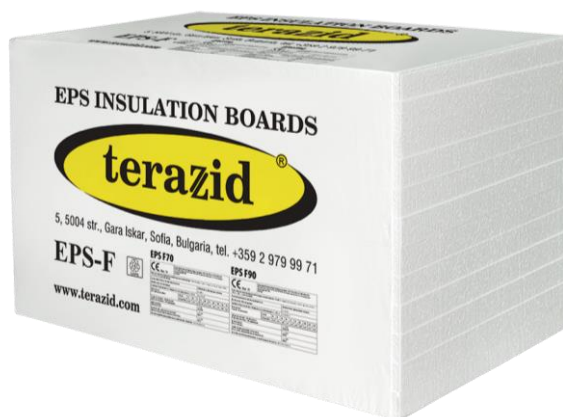
- ❖ отлични топлоизолационни качества
- ❖ точни размери
- ❖ голямо разнообразие от дебелини
- ❖ устойчив на стареене
- ❖ не се свива
- ❖ трудно горим

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата трябва да бъде с необходимата носеща способност, суха, здрава, без мазни петна, прах и пукнатини. При ремонт на фасадни повърхности да се премахнат нестабилните участъци и да се измият участъците от стара боя и мазни петна. Ремонтните участъци да имат еднаква здравина и товароносимост със старата основа. Основата не бива да е замръзнала.

ПОЛАГАНЕ И ОБРАБОТКА

За правилно хоризонтално подреждане на плоскостите **EPS F90** по фасадата се използва цокълен профил, с дебелината на топлоизолационния слой. Цокълният профил се закрепва механично към основата.



Върху профила, оформящ горния ръб на цокъла, се редят и лепят плочите като се нареждат плътно една до друга. Фугата между всеки два листа на следващия ред се разминава с тази на предходния с 50 см или половин лист (т.нар. „надлъжна тухлена превръзка“), така че там, където се събират три листа да се получават Т-образни снадки.

Лепене: Лепилото се нанася в плътен контур по края на топлоизолационния лист и на няколко точки във вътрешността. Когато основата е равна, лепилото може да се нанесе с гребеновидна шпакла по цялата повърхност на листа.

След като плоскостите се притиснат добре и се подравнят, се постига равна и гладка повърхност. Ако при подреждането на плоскостите една до друга се получат фуги, то те следва да се запълнят с изрезки от основния материал или с полиуретанова пяна за топлоизолация. Във фугите не трябва да попада лепилна и шпакловъчна маса, тъй като се получават термомостове.

При оформянето на ъглите на фасадата трябва да се получи застъпване на редовете от едната и от другата стена. Препоръчително е около ъглите на отворите (врати, прозорци) да се поставят цели листове. Парчетата за сводове, щурцове, подпрозоречни участъци и т.н. се оформят след полагането на листовете по фасадата.

Когато всички листове са залепени и фугите запълнени, топлоизолационните плоскости се шлайфат внимателно за максимално изравняване, скриване на евентуални ръбове и подготовка на основата за шпакловка.

Плоскости, които стърчат от равнината на фасадата, се изрязват и отстраняват едва след свързването на лепилния разтвор.

Дюбелиране: Допълнителното механично закрепване на плоскостите **EPS F90** се осъществява с дюбели за топлоизолация, 24 часа след залепването. Използват се най-малко 3 дюбела на лист. Типът дюбели се избира съобразно основата. Те трябва да проникнат в основата най-малко 4-5 см, да захванат здраво и да не стърчат над повърхността на листа. Вдълбнатините около главите на дюбелите се запълват и заглаждат с шпакловъчна маса, най-малко 12 часа преди нанасянето на шпакловката. По ъглите на сградата, на разстояние около 40 см от ъгъла, всяка плоскост се дюбелира допълнително най-малко с два дюбела.

Шпакловане: Шпакловъчната маса се изтегля върху плоскостите с гребеновидна шпакла (препоръчително 10 мм). Във все още пресния шпакловъчен слой се полага отвесно армиращата мрежа като крайщата ѝ се припокриват най-малко с 10 см. Полага се втори слой шпакловъчна маса и се заглажда, така че да покрие напълно мрежата.

РАЗХОД

- 2 листа/м²

ФОРМА НА ДОСТАВКА

Листове (50x100 см) фолирани в пакет с обем около 0,3 м³.

АТМОСФЕРНИ УСЛОВИЯ ПРИ РАБОТА

Минималната денонощна температура на въздуха и основата да не бъде по-ниска от +5°C, а максималната – не по-висока от +30°C.

ИНСТРУМЕНТИ ЗА РАБОТА

- мистрия
- маламашка
- шкурка
- пробивна машина
- чук
- макетен нож

ЗАБЕЛЕЖКИ

Полагането на вътрешни мазилки и подови замазки, тенекеджийски работи и работите по изграждане на покривните конструкции трябва да са приключили, тъй като не е допустимо стената да се навлажнява отново след полагане на топлоизолационните плоскости. Преходи, отвори, покрития с ламарина, стрехи и други непосредствено до топлоизолационните плочи трябва да са подходящо уплътнени и защитени от проникване на влага и вредители.

Характеристиките и техническите данни на продукта, посочени в тази технологична карта, са определени при стандартна температура (20°C) и относителна влажност на въздуха (50%). При други климатични условия технологичното време за някои от посочените по-горе процеси е възможно да се скъси или удължи.

Информацията за продукта се базира на практическия опит на производителя и на техническите изпитания в специализирани лаборатории.

Продуктът не се класифицира като вреден или опасен.

СЪХРАНЕНИЕ

На закрито, сухо и проветриво място, без опасност от директно слънчево греене.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ											
Размери на плоскостите		50 x 100 см									
Доставни дебелини		1 – 20 см									
Клас на горимост		Евроклас Е									
Плътност		≈15,8 kg/m ³									
Коефициент на топлопроводност $t = 10^{\circ}\text{C}$, λ		0,028 W/m.K									
Топлинно съпротивление	d [mm]	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150
	R _d [m ² .K/W]	0,71	1,07	1,43	1,79	2,14	2,50	2,86	3,57	4,29	5,36
Число на дифузно съпротивление на водна пара, μ		39									
Водопоглъщане - 48 часа, частично потапяне		0,018 kg/m ²									
Водопоглъщане – 7 дни, пълно потапяне, метод 2А		0,82 %									
Напрежение на натиск – 10% деформация		≥ 90 kPa CS(10)90									
Якост на огъване		≥ 150 kPa BS150									
Якост на опън, перпендикулярно на повърхността		≥ 200 kPa TR200									

Производителят носи отговорност за качеството на продукта, но не и за начина и условията на влагането му. Информацията в настоящата технологична карта е надеждна при условие, че продуктът се използва при посочените условия. Отговорността за всяка една друга употреба на продукта, включително използването му в комбинация с друг продукт или процес, се носи изцяло от потребителя.